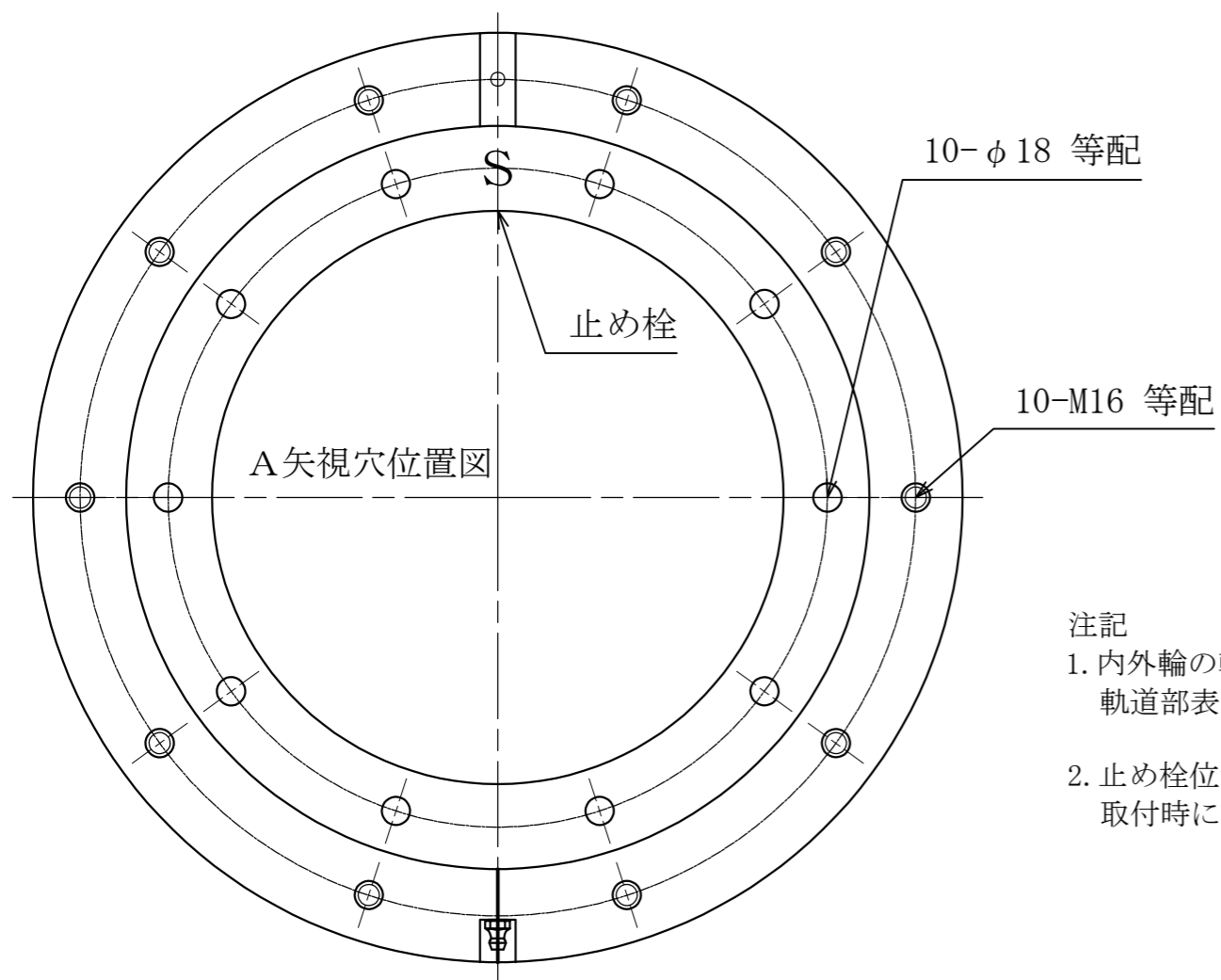
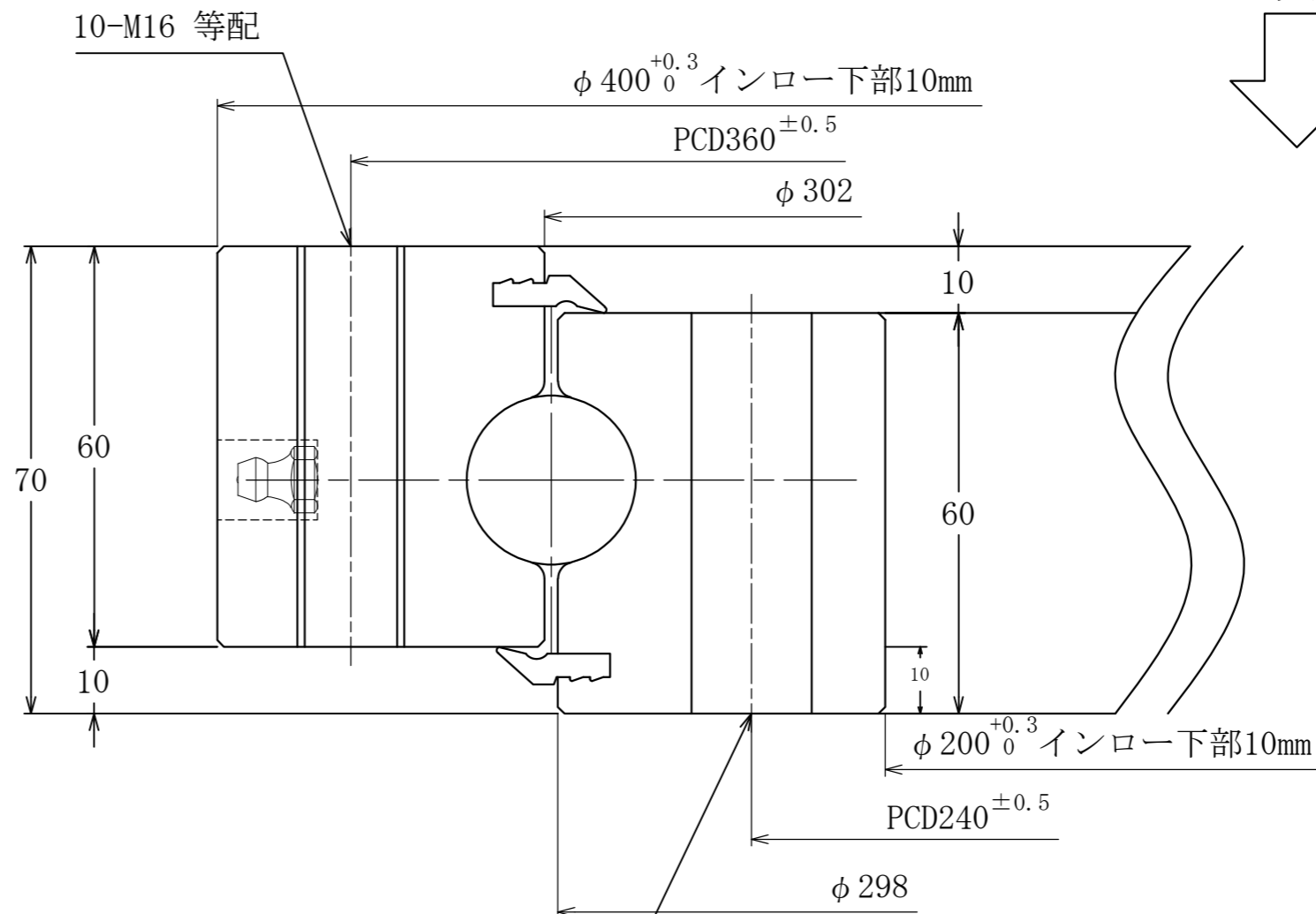
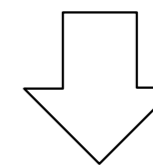


A 矢視



注記

1. 内外輪の軌道面は高周波焼入れとする。
軌道部表面硬さ HRC56以上
2. 止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
取付時にはソフトゾーンを最も荷重の掛からない位置にセットしてください。

| 特記なき直径公差 | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| を超え | 30 | 120 | 400 | 1000 |
| 以下 | 120 | 400 | 1000 | 4000 |
| 公差 | ± 0.8 | ± 1.2 | ± 2.0 | ± 3.0 |

| 部品名 | 材質 | 数量 | 備考 |
|----------|-----------|----|------|
| グリース | アルパニア EP2 | | |
| テーパピン | 市販品 | 1 | |
| グリースニップル | 市販品 | 2 | |
| 止め栓 | SUS304 | 1 | |
| 下シール | 合成ゴム | 1 | |
| 上シール | 合成ゴム | 1 | |
| 間座 | ナイロン | 33 | |
| ボール | SUJ2 | 33 | 25.4 |
| 内輪 | SUS420J2 | 1 | |
| 外輪 | SUS420J2 | 1 | |

アキシアルスキマ 0.08~0.25

静定格荷重 737kN

尺度 1:1 日付 23/ 8/25 製図

呼び番号 KS-200-Z-23-7

図面番号

株式会社カシキ