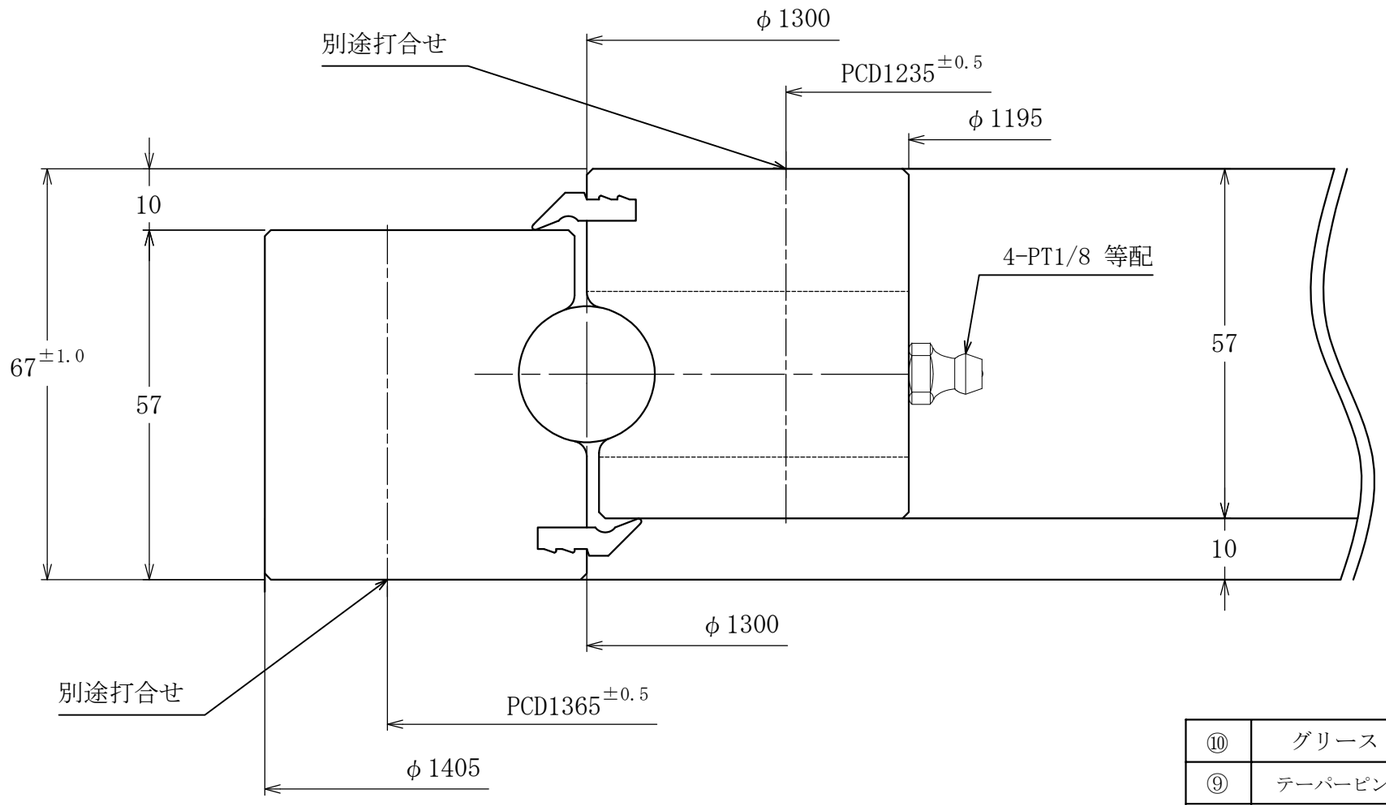
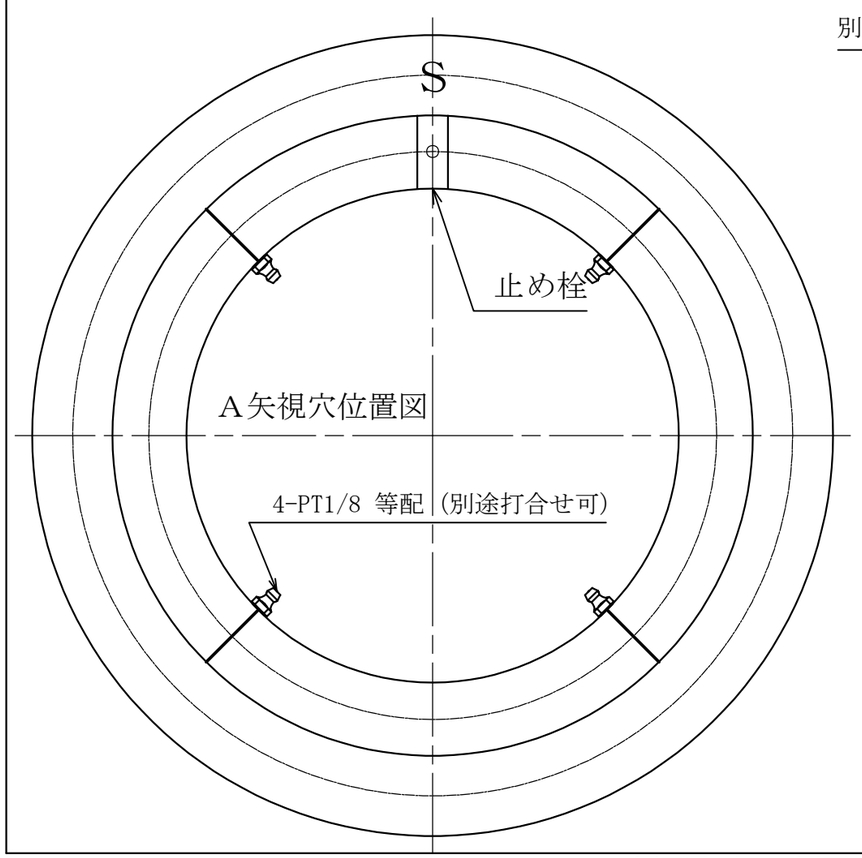
参考図面

A矢視





注記

1. 内外輪の軌道面は高周波焼入れとする。
   軌道部表面硬さ　HRC56以上

2. 止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
   取付時にはソフトゾーンを最も荷重の掛からない位置にセットしてください。

特記なき直径公差				
を超え 以下	30 120	120 400	400 1000	1000 4000
公差	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0

品番	部品名	材質	数量	備考
⑩	グリース			
⑨	テーパーピン	市販品	1	
⑧	グリースニップル	市販品	4	
⑦	止メ栓	S45C	1	
⑥	下シール	合成ゴム	1	
⑤	上シール	合成ゴム	1	
④	間座	ﾅｲﾛﾝ	162	
③	ボール	SUJ2	162	22.225
②	内輪	S48C	1	
①	外輪	S48C	1	

アキシアルスキマ	0.1～0.25	
静定格荷重	2770kN	
尺度 1:1	日付 23/12/20	製図
呼び番号	KS-1195-Z	
図面番号		

株式会社カシキ

この図面及びこの図面に関連する技術情報は、株式会社カシキが所有しており、当社の許可なく、その全部又は一部を問わず第三者に開示してはならない。